

PROGRAM RADIOWY ROZGŁOSNI POMORSKIEJ na niedzielę - 6.XII.1992r.

Wiadomości: 6.05, 7.00, 8.00, 10.00, 12.00, 14.00, 17.00, 18.00, 18.30, 20.00, 22.00, 0.00, 1.00, 2.00.

*Realizator: Ch. Friselke*

- 6.00 RADIO-ECHO. Autor: E. Dąbska
- 7.15 Przegląd tygodników ogólnopolskich
- 8.00 DZIENNIK BBC - retransmisja
- 8.30 PIOSENKI NA TELEFON - prow. R. Lewandowski
- 10.05 'SNIADANIE Z MUZAMI'. Autor: K. Rogoziński
- 11.30 MUZYCZNE POŁUDNIE - cz. 1
- 12.00 SERWIS INFORMACYJNY
- 12.15 'NA ZDROWIE' - suplement czwartkowego magazynu. Oprac. A. Trzciska
- 12.30 MUZYCZNE POŁUDNIE - cz. 2
- 13.00 STUDIO-WIEŚ - prow. R. Lewandowski
- 14.05 KONCERT ŻYCZEN. Oprac. B. Wiertel
- 15.00 MUZYCZNE ROZNOŚCI - aud. P. Turskiego
- 17.05 O WYSZOCICI TEKSTU NAD MUZYKA - felieton muz. R. Giedrojcia
- 18.00 DZIENNIK BBC - retransmisja
- 18.30 SERWIS INFORMACYJNY
- 18.45 MAGAZYN HISTORYCZNY: Mity i stereotypy w najnowszej historii Polski. Oprac. M. Guzek
- 19.45 DOBRANOCKA. Przyg. i wyk. I Żelaznicka
- 20.05 WIECZORNE SPOTKANIA - Kawiarnia literacka.
- 21.30 PRZEGLĄD SPORTOWY - oprac. M. Bartkowiak
- 22.00 MAGAZYN BBC - retransmisja
- 23.00 PROGRAM NOCNY. Prow. T. Koniecznyński
- 2.00 NUTY I MINUTY

*2R-1H-1*

*teo my*

*2R-1H-1*

*C.D.*

*teo my*

*2R-1H-1*

*teo my*

*2R-1H-1*

*2R-1H-1*

*2R-1H-1*

*teo my*

*2R-1H-1*

*2R-1H-1*

*2R-1H-1*

*1A-1*

*958-1000 Realizacja 2'00"*

*1658-1700 Realizacja 1'00"*